

Reggiatrice automatica

Automatic strapping machine



MARPAK - OMS GROUP s.r.l

Via L. Fagioli 6-8-10 - 41053 Maranello (MO) ITALY

Tel. +39 0536 933014-5 +39 0536 946886

Fax +39 0536 942499

www.marpak.it info@marpak.it

043

Reggiatrice automatica serie 043

Automatic strapping machine series 043

La reggiatrice automatica modello 043/TR200 rende completamente automatica la reggiatura verticale di prodotti di qualsiasi natura, con la possibilità di eseguire una o più legature con reggia di polipropilene o poliestere.

Tipicamente viene posizionata su trasporti a rulli, nastri o catene, interrotti o sagomati per permettere l'inserimento dell'arco di scorrimento reggia.

La macchina è costituita da una robusta struttura in lamiera di acciaio elettrosaldata, la quale sostiene il gruppo mobile verticalmente, formato dal complesso testata ed arco.

La posizione di fermata del gruppo mobile varia automaticamente in base all'altezza del pacco.

La parte inferiore dell'arco può essere dotata di feritoie per facilitare l'espulsione dei detriti.

La reggiatrice è completata dal proprio portarotolo, provvisto di freno elettromagnetico e gruppo alimentatore della reggia motorizzato.

Il quadro elettrico è integrato nel portabobina ed è separato dalla macchina, tutto il ciclo macchina è gestito da PLC.

THE 043/TR200 automatic strapping machine automates vertical strapping of any type of product and can apply one or more polypropylene or polyester straps to the same pack.

It is generally positioned on roller-ways as well as belt and chain conveyors, either interrupted or shaped, so as to be able to insert the strap running arch.

The machine consists of a sturdy welded steel plate structure which vertically supports the mobile group composed of the head and arch. The stopping position of the mobile group varies automatically according to the height of the pack. The lower part of the arch can be provided with openings to facilitate scrap discharge. Finally the strapping machine comes with its own coil holder, equipped with electro-magnetic brake and motorized strap feeding group.

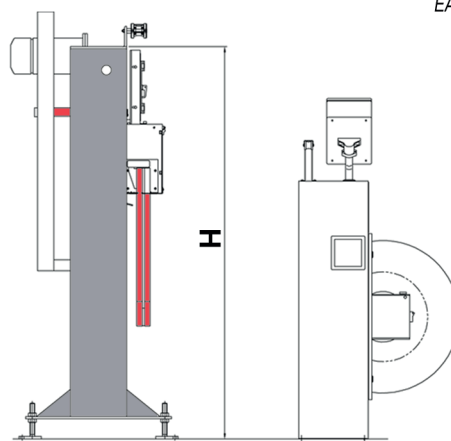
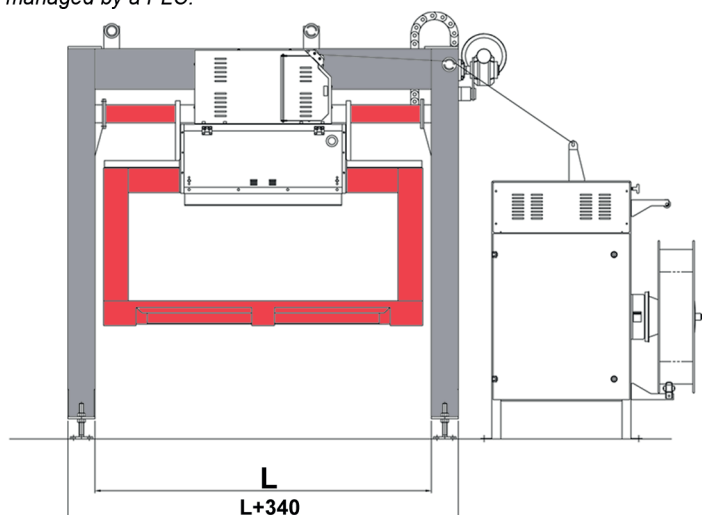
The control cabinet is integrated into the coil holder and is separated from the machine. The entire cycle is managed by a PLC.



PANNELLO COMANDI
OPERATOR PANEL



FACILE ACCESSIBILITA'
EASY TO ACCESS



Caratteristiche Tecniche Technical features

Tipo di reggia utilizzabile : polipropilene (PP) o poliestere (PET)

Dimensioni reggia : 8÷16 mm x 0,45 ÷ 0,8 mm

Tensionamento reggia : 0 ÷ 1500 N

Velocità di lancio/recupero: 8 m/s

Portarotoli : Ø interno 200-280-390/405 mm; largh. 150/160 mm

Potenza elettrica installata : 1,2 kW

Alimentazione elettrica : 400V - 50Hz trifase

Type of strap : polypropylene (PP) or polyester (PET)

Strap size: 8÷16 mm x 0,45 ÷ 0,8 mm

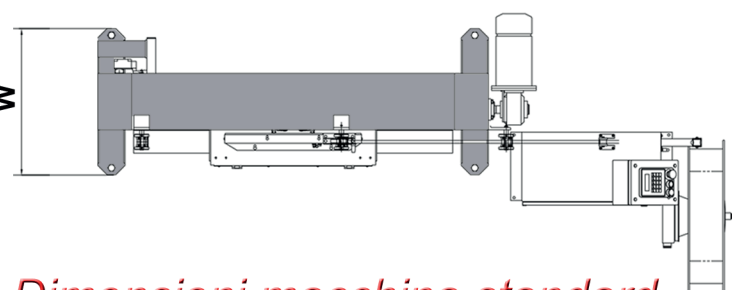
Strap tensioning : 0 ÷ 1500 N

Speed of strap feed /recovery : 8 m/s

Coilholder : Ø interno 200-280-390/405 mm; width 150/160 mm

Installed electrical power : 1,2 kW

Power supply : 400V - 50Hz three -phase



Dimensioni macchina standard

Standard machine dimensions

H = 1700 mm

L = 1100÷1500 mm

W = 650 mm

* Differenti misure sono disponibili su richiesta
* Different sizes are available upon request.



CICLO DI LAVORO WORK CYCLE.